



Надёжность и качество.
В любом цвете.

Лакокрасочные системы
профессионального назначения

ФОРТЕКОЛОР

Россия, 142103, Московская обл.,
г. Подольск, ул. Большая Серпуховская, д. 43.
Тел.: (495) 510-41-95; факс.: (8-27) 654-469
e-mail: lkm@fortecolor.ru

Лак промышленный для деревянных поверхностей FX-46

(ВД-АК- 146)

Нетоксичный однокомпонентный промышленный водно-дисперсионный лак на основе акрилатных дисперсий. Характеризуется высокой устойчивостью к агрессивным проявлениям окружающей среды (ультрафиолетовое излучение, кислотно-щелочные осадки, средства бытовой химии). Отличное смачивание дерева и текучесть, высокая прозрачность, быстрое высыхание. Предназначен для окрашивания любых грунтованных деревянных поверхностей. Производится лак глянцевый, полуглянцевый, полуматовый, матовый.

Поставляется бесцветным или колерованным согласно каталогу. Не содержит токсичных растворителей, практически без запаха.

Плотность: 1,02 г/см³

Массовая доля нелетучих веществ: 41 %

pH: 7,0-9,0.

Расход: 220 г/м² (в зависимости от способа нанесения)

Условная вязкость: для возд. способа нанесения 50-60 сек, для б/ воздушн. 130 - 200 сек по ВЗ-246 сопло № 6 .

Высыхание: “до отлипа” при t (20 ± 2)°С и влажности 50-70 % - 30-40 мин.

Возможность штабелирования после 4 часов сушки с дистанционными прокладками.

Эластичность при изгибе: 1 мм

Укрывистость высушенной пленки: 102 г/м²

Стойкость к статическому воздействию воды: 48 часов

Стойкость к воздействию климатических факторов: 45 циклов (6 лет)

Тара: ведро 10 кг/ 20 кг.

Допускается разбавление FX- 46 чистой, нежесткой, с нейтральным рН водой не более 3 %.

Наносится воздушным, безвоздушным или комбинированным распылением с использованием установок высокого давления. Рекомендуемые режимы нанесения приведены в таблице.



Рекомендуемые режимы нанесения лака FX-46

Метод нанесения	Давление на распыление, атм	Давление воздуха на распыление, атм	Диаметр сопла, мм	Толщина мокрого слоя, мкм, не более
Пневмораспыление	—	2,5 – 4,0	1,5 – 2,0	130 – 150
Безвоздушный	150 – 180	—	0,23	150 – 200
Комбинированный	80 – 100	2 – 3	0,33	250 – 300